ферроприбор

URAN
термическое оборудование

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ЭЛЕКТРОПЕЧЬ С ПОДЪЕМНЫМ ПОДОМ С ФУНКЦИЕЙ ВЫЖИГАНИЯ СВЯЗУЮЩЕГО

http://uran-termo.ru/
sale@uran-termo.ru
198320, Россия, Санкт Петербург, ул. Свободы, 50

8 (812) 407-25-20
8 (921) 945-03-54
8 (931) 262-13-34

ПЕЧЬ «РАИСА»

(СЭЗМ-100.130.120/14)

Сфера применения печи «РАИСА»:

- Порошковая металлургия.
- Термообработка композитных составов.
- Обжиг промышленной керамики.

Ключевые особенности оборудования:

- Автоматическая работа в течение всего цикла термообработки.
- Визуализация процесса как по месту на цветном дисплее, так и удаленно через информационные сети.
- Управляемый нагрев и охлаждение, в том числе медленный.
- Длительная выдержка на заданной температуре.
- Подача преднагретой атмосферы внутрь рабочего объема камеры для реализации задач выжигания связующего.
- Подача подготовленной газовой атмосферы внутрь рабочей камеры по заданному технологом алгоритму.
- Подача атмосферы осуществляется в автоматическом режиме.
- Автоматизированный процесс подготовки газовой смеси из нескольких технологических газов.
- Возможность оперативного контроля состава газовой смеси.

Основные технические характеристики:

- Максимальная рабочая температура обжига, °С – 1400, опционально доступны иные температуры.
- Максимальная температура удаления связующего °С - 400
- Однородность температурного поля внутри рабочего объема °С – ±2
- Точность регулирования температуры, °С – 1
- Управление процессом термообработки – автоматическое, по прописанному технологом процессу.
- Основной контроллер управления – микропроцессорный ПИД регулятор, OMRON.
- Внутренний размер камеры печи (ШхГхВ), мм. – 1000 х1300х1265, опционально возможно производство печи с другими размерами.
- Скорость нагрева – управляемая.
- Скорость охлаждения – управляемая.
- Организация загрузки – колпаковая с подъемным подом. Масса, загрузки, кг. – 650
- Внутри печная атмосфера рабочего пространства – управляемая: инертный газ, воздух, кислород.

Система управления.

- Управление печью осуществляется с помощью современных средств автоматизации и контрольно измерительного оборудования. Все средства измерения имеют необходимые метрологические документы, требуемые в Российской Федерации.

- Блоки управления, силовые блоки, блоки коммутации цепей, располагаются в шкафах управления. Шкафы управления находятся в непосредственной близости от печи и скомпонованы исходя из оптимизации производственного процесса.

- Дисплей и клавиатура контроллера располагаются в центральном шкафе управления. В режиме нормальной эксплуатации оператор взаимодействует только с данным шкафом.

- Интерфейс управления печью выполнен в виде графической мнемо-схемы и полностью интуитивен. Ввод необходимых данных и\или выбор программы осуществляется с помощью сенсорного дисплея.

Системы безопасности.

Печь имеет автоматические системы безопасности, предназначенные максимально обезопасить процесс эксплуатации печи.

Системы безопасности обеспечивают:

- Контроль ошибок технолога при определении технологического цикла термообработки.
- Контроль превышения температур основных систем.
- Контроль положения запорной арматуры.
- Контроль нахождения операторов в процессе загрузки\ разгрузки печи.
- Контроль давления в газовой арматуре.

Дополнительные возможности – удаленный контроль работы печи.
Специализированное программное обеспечение устанавливается на ПК, смартфон, или SMART-часы. ПО будет получать и отображать актуальную информацию о ходе технологического процесса, основные параметры, сбои.